

# 技術資料

## FENIX NTM® | THIN

FENIX NTMはアルバ社がインテリアデザインのために作り出した革新的な材料です。これは均一で無孔高密度製品を持たせるために高熱(約150°C)と高圧(7MPa以上)を同時にかけて作られています。

FENIX NTMのコアの構造は熱硬化性樹脂による含浸紙から出来ております。ナノテクノロジーを使った表面はアルバ社の研究によって開発された次世代樹脂からなっております。

FENIX NTMは次のような優れた特徴を持つ材料です: 高耐擦傷性及び、耐乾熱性、防指紋性、ソフトタッチ、低反射率、微細な傷の熱治愈、優れた抗菌特性。

FENIX NTMは次のようなインテリア用途としてふさわしいです: キッチン、ホスピタリティ、ヘルスケア、トイレ、家具(テーブル、本棚、パーテーション、椅子など)。

FENIX NTMは、アルバ社による登録商標です。

特性	試験方法		単位	値
<b>表面品質</b>				
表面品質	EN 438-2.4	汚れや類似欠陥	mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	≤1
		繊維、髪や傷	mm/m <sup>2</sup>	≤10
<b>寸法公差</b>				
寸法公差	EN 438-2.5	厚み公差	mm	0.9±0.10
	EN 438-2.6	長さと同幅	mm	+10/-0
	EN 438-2.7	エッジの直角度	mm/m	≤1.5
	EN 438-2.8	直角度	mm/m	≤1.5
	EN 438-2.9	平坦性(フルサイズシート)	mm/m	≤60
<b>一般特性</b>				
耐摩耗性	EN 438-2.10	初期値	回転	≥200
		摩耗性	回転	≥350
耐沸騰水浸漬	EN 438-2.12	外観	評価	≥4
耐水蒸気	EN 438-2.14	外観	評価	≥4
耐熱性・ドライ(180°C/20')	EN 438-2.16	外観	評価	≥4
耐熱性・ウェット(100°C)	EN12721:1997	外観	評価	≥4
高温時の寸法安定性	EN 438-2.17	累積寸法変化	縦 %	≤0.55
高温時の寸法安定性		累積寸法変化	横 %	≤1.05
衝撃性 小径ボール	EN 438-2.20	弾力	N	≥21
衝撃性 大径ボール	EN 438-2.21	落下高さ	mm	≥800
		へこみ径	mm	≤8
耐クラック	EN 438-2.23	外観	評価	≥4
耐擦傷性	EN 438-2.25	外観	評価	≥4
耐汚染性	EN 438-2.26	外観 グループ1、2	評価	≥5
		外観 グループ3	評価	≥4
耐候性(キセノンアーク)	EN 438-2.27	対比	グレースケール評価	≥4
耐タバコ 火傷性	EN 438-2.30	外観	評価	≥3
鏡面反射率	ISO 2813	鏡面反射率	光沢度	指標値 0.2 at20° ,1.5 at60° , 10 at85°
静電気特性	EN 61340-4-1	表面電気抵抗	Ω	1 × 10 <sup>9</sup> ~ 1 × 10 <sup>12</sup>
密度	EN ISO 1183	密度	g/cm <sup>3</sup>	≥1.35
マイクロスクラッチによる耐抵抗性	EN 16094	マイクロスクラッチによる耐抵抗性	方法 A	MSR-A2 solid black-MSR-A1 dark printing
			方法 B	MSR-B2 solid black-MSR-B1 dark printing
<b>火災特性</b>				
火災への反応	FENIX NTMの火災への反応はFENIX NTMが基板へ接着された最終的な複合パネルに関連してきます。結果は適用される基板や接着剤、接合技術によって異なる場合があります。複合パネルの耐火試験反応はパネルメーカーの責任の下にあります。独自の積層物用として特定応用と市場に関しての利用できるいくつかのテストレポートがあります。顧客は、カスタマーケア情報を参照できます。			
<b>その他特性</b>				
耐酸性	SEFA 8-PL-2010 method 8.1	化学スポットテスト	合否	合格
ホルムアルデヒド排出	EN 717-2	ガス分析	mg/(m <sup>2</sup> × h)	0.2~0.4
	IN 13986	ホルムアルデヒド排出評価	評価	E1
衛生	NSF	NSF/ANSI 35	合否	合格
揮発性有機化学物質の排出量	Greenguard IAQ according to IPA TO-17 and ASTM d 6196 EPA TO-11A and ASTM D 5197	個々のVOC	TLV	≤0.1
		ホルムアルデヒド	ppm	≤0.025
		総揮発性有機化合物	mg/m <sup>3</sup>	≤0.25
		総アルデヒド	ppm/ppb	≤0.05
食品接触-全体的な移行	EN 1186-3	3%酢酸 40°C、24時間	mg/dm <sup>2</sup>	<10
	EN 1186-3	50%エタノール 40°C、24時間		<10
	EN 1186-14	95%エタノール 40°C、24時間		<10
	EN 1186-14	イソオクタン 40°C、24時間		<10
ホルムアルデヒド-特定移行	EN 13130-23	3%酢酸 40°C、24時間	mg/kg	<15
微生物の作用評価	JIS Z 2801	抗菌活性 35°C、24時間後	細菌生存率:	>2.4
			削減記録 削減率 %	>99.9

粘着保護フィルムによるラミネートへの注意  
保護フィルムは埃、引掻き傷、ツールマークから一時的な表面保護のために設計されています。保護フィルムは腐食、湿気または化学製品からの保護のために設計されていません。

保護フィルム付きの物は室温(最適20°C)できれいな、乾いた場所に保管されます。そして、風化とUV露出を避けています。

保護フィルムはアルバ社出荷時から6ヶ月以内に剥がして下さい。

アルバ社は保護フィルム付きの物が不正使用されてもまた、推奨されていない使用結果についても責任はありません。

**免責事項**  
アルバ社または認定テスト機関によってテストされた技術資料は製品の性能に関連するすべての技術情報を提供します。アルバ社のウェブサイトに報告されるように、アルバ社は製品組成と製造工程を変える権利とそれによって製品のパフォーマンス特性をいつでも維持します。製品の顧客とエンドユーザーは、使用前にアルバ社のウェブサイトで製品性能に関して最新の技術情報について調べるようお願いいたします。いずれにしても、アルバ社は、あらゆる契約の関係で、そのウェブサイトで発表される技術情報だけに言及します。エンドユーザーまたは顧客が製品の他の技術情報に言及するならば、アルバ社は責任を負いかねます。